



### CARACTERISTICAS Y FUNCIONES

- Se Ajusta automaticamente dependiendo del tamaño y Peso del Portón.
- Se Ajusta la Sensibilidad para Frenar en Caso de una Obstrucción.
- Doble Protección de Sobrecalentamiento (Motor) y Sobrecarga (Central Electrónica).
- Cordón con jaladera para Desbloqueo en Caso de Falla de Alimentación Eléctrica.
- Limite de Paro Electrónico (Encoder) que Garantiza una Mayor Durabilidad.
- Entradas y Salidas para Conectar Accesorios en Central Electrónica como: (Fotocelda Infrarroja, Botón de Pared, Receptor Externo, Etc.).
- Funcion de contraseña por medio de Transmisor.
- Autobloqueo Electromecánico (Motor + Transmisión).
- Batería de Respaldo Recargable de 24VDC/7Ah en Caso de Falla de Alimentación Eléctrica. (Opcional).
- Arranque y Paro Suave del Motor (Reducción en Ambos Sentidos).
- Alimentación del Motor 24VDC (Bajo Voltaje = Uso Constante).
- Riel de Acero Tipo "C" en Diferentes Tamaños 3.00M, 3.60M, 4.20, 4.80M, 5.40M, 6.00M.
- Tecnología Rolling Code en el Transmisor.



### CARACTERISTICAS TECNICAS

» MODELO:	DC1000-24V.
» APLICACIÓN:	ASCENDENTE
» ANCHO:	6.0 MTS.
» ALTO:	2.5 MTS.
» PESO:	100 KG.
» USO:	40 CICLOS X HORA.
» VELOCIDAD (CIERRE/APERTURA):	10 MTS X MIN.
» ALIMENTACIÓN ELECTRICA:	110V/60hz 24VDC.
» REDUCCIÓN DE VELOCIDAD:	AMBOS SENTIDOS
» FRECUENCIA DEL TRANSMISOR:	433 MHZ.
» DISTANCIA DEL TRANSMISOR AL OPERADOR:	30.0 MTS.
» CAPACIDAD DE TRANSMISORES:	25 TRANSMISORES.



	3,0MTS	3,6MTS	4,2MTS	4,8MTS	5,4MTS	6,0MTS
DC1000 RIEL DE ALUMINIO	AD-00100-KIT	AD-00101-KIT	AD-00102-KIT	AD-00103-KIT	AD-00104-KIT	AD-00105-KIT
DC1000 RIEL DE ACERO	AD-00106-KIT	AD-00107-KIT	AD-00108-KIT	AD-00109-KIT	AD-00110-KIT	AD-00111-KIT

