



Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V.
¡Nuestra pasión es la Solución!....



adSG600AC

PROFESIONAL KIT

OPERADOR CORREDIZO

MANUAL DE INSTALACIÓN

VERSION 1
MAYO 2017



(229) 288-1552 portonesautomaticos@adsver.com.mx
 portonesautomaticos@prodigy.net.mx



ÍNDICE

1.- Información Importante de Seguridad	1
2.- Lista de Partes del Operador Corredizo	2
3.- Características Técnicas del Operador Corredizo	3
4.- Instalación Mecánica del Operador Corredizo	3
5.- Preparación del Portón Corredizo	4
6.- Instalación del Operador Corredizo	5
7.- Instalación de la Cremallera	5
8.- Instalación del Límite de Paro Magnético	6
9.- Operación Manual del Operador Corredizo	7
10.- Cableado y Conexiones de la Tableta Electrónica	7
11 .- Transmisor de 3 Canales con Clip	11
12 .- Funcionamiento del Operador Corredizo	12
13 .- Mantenimiento y Recomendaciones	12
14 .- Solución de Problemas Técnicos	13
15 .- Despiece del Operador Corredizo	14
16 .- Póliza de Garantía	15

1. Información Importante De Seguridad.

Asegúrese de que la Fuente de Alimentación de la Red Eléctrica para el Operador Corredizo Electromecánico sea de 127VAC/60Hz.

- **PRECAUCION** No Permita que los Niños Jueguen con los Transmisores o con el Botón de Pared. Mantenga los Transmisores Alejados de los Niños.
- Los Transmisores tienen 3 Canales, de los cuales podemos utilizar un Botón por cada Operador Corredizo.
- La función Paso a Paso significa que un Canal del transmisor Controla el Receptor del Operador con la siguiente Secuencia OPEN/STOP/CLOSE (Abrir/Detener/Cerrar), cuando se presiona el Botón para cada Secuencia.
- Para liberar Manualmente el Operador Corredizo en caso de Falla de Alimentación Eléctrica o Falla Mecánica, Inserte la llave de Desbloqueo en el Orificio y Gire en sentido Anti-horario para poder Mover el Operador Corredizo Manualmente. Para Bloquear Nuevamente el Operador Corredizo y que Funcione de Forma Eléctrica, Gire la llave de Desbloqueo en Sentido Horario Quedando Asegurado.
- Supervise la Instalación. En caso de que el Portón Corredizo haya sufrido Desnivel, Señales de Desgaste en Ruedas, Rodillos, Topes, etc. o Daño en el Cableado llame a un Técnico Especialista.
- No utilice este Operador Corredizo en caso de no Cumplir con los Requerimientos Necesarios del Portón Corredizo, a menos que se les Haya dado una Supervisión por un Técnico Especialista.
- Las Reparaciones sólo pueden ser Realizadas por Técnicos Especialistas con los Conocimientos Adecuados sobre el Operador Corredizo.

ADVERTENCIA.

Por favor lea el Manual de Instalación Detenidamente antes de Iniciar la Instalación del Operador Corredizo. La Instalación del Portón Corredizo, debe ser Realizada por un Técnico Especialista. Tratar de Instalar o Reparar el Operador Corredizo sin tener la Certificación Técnica puede Resultar Severas Lesiones Personales o Daños a la Propiedad.

2.- Lista de Partes del Operador Corredizo.

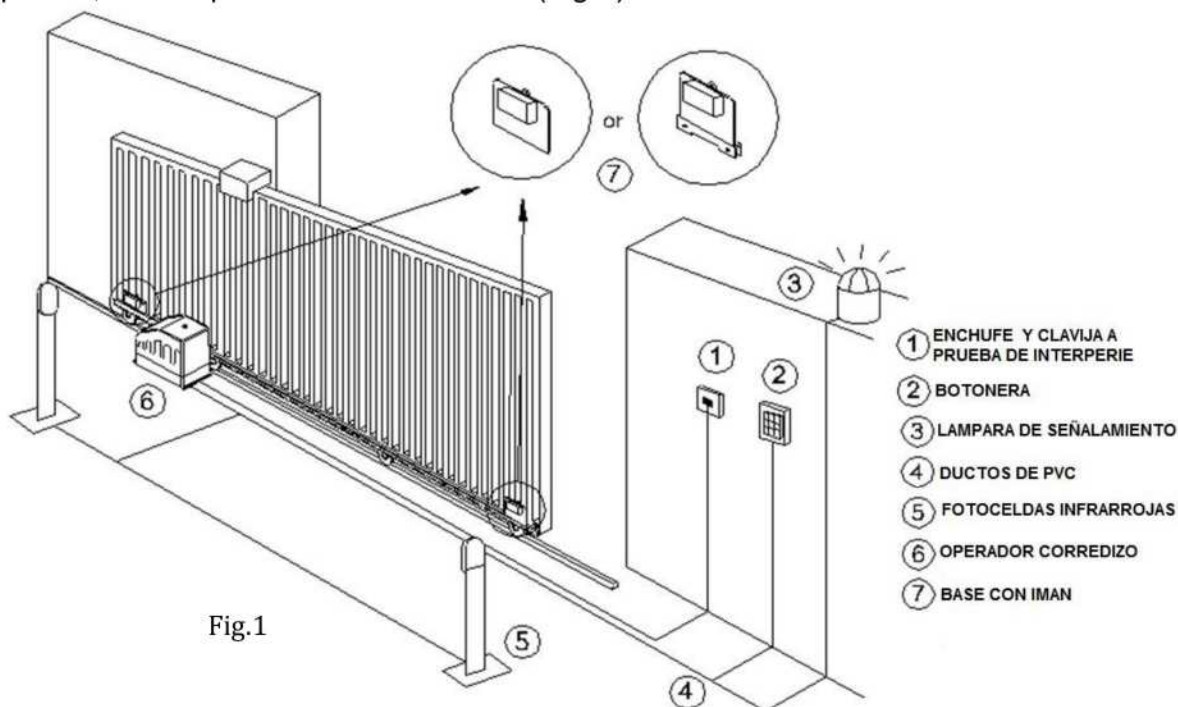
No.	Imagen	Descripción	Cantidad
1		Operador Corredizo Electromecánico	x1
2		Límites de Paro Magnéticos (Bases e Imanes)	x1
3		Tornillo M6x20 para Límites de Paro Magnéticos	x4
4		Transmisor con Clip de 3 Canales	x2
5		Llave de Desbloqueo (Para Operación Manual)	x2
6		Ancla para Operador Corredizo	x4
7		Tuerca para Ancla (M8)	x8
8		Arandelas Planas y de Presión	x4
9		Placa Metálica para Montaje	x1

3.- Características Técnicas del Operador Corredizo.

Modelo	SG600AC
Fuente de Alimentación	127VAC/60Hz
Potencia Nominal de Salida del Operador	190W
Distancia de Operación del Transmisor	30m
Frecuencia del Receptor	433.92MHz
Peso Máximo del Portón Corredizo	600Kg
Torque de Salida	14Nm
Límite de Paro	Magnético
Ruido	≤60dB
Ciclos de Trabajo	20 Ciclos x Hora
Capacidad del Receptor Integrado	25 Transmisores
Temperatura de Operación	-10°C~+50°C
Velocidad de Movimiento del Portón	12m/min

4.- Instalación Mecánica del Operador Corredizo.

El Operador Corredizo Mod.SG600AC es Adecuado para Portones de hasta 600Kg y un Ancho de 6m. Este Operador Corredizo funciona con Cremallera de Metal o Nylon. El Operador Corredizo debe ser Instalado en el Interior del Portón Corredizo y de la Propiedad, lado Izquierdo o lado Derecho. (Fig.1)



5.- Preparación del Portón Corredizo.

Asegúrese de que el Portón esté Instalado Debidamente y que se Deslice Suavemente antes de Instalar el Operador Corredizo.

Ducto

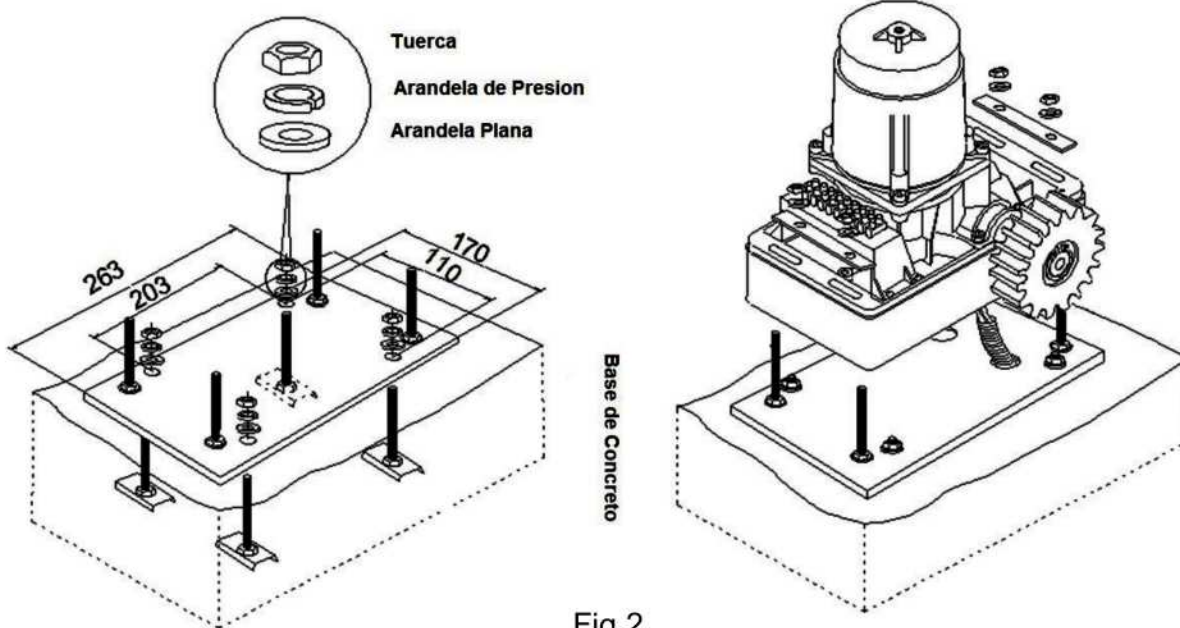
Con el fin de Proteger el Cable, Utilice Tubo de Metal o PVC, para Cables de Alimentación de Bajo Voltaje y Cables de Control. El Tubo debe estar Enterrado en el Concreto o fijado a la Pared. Los Cables deben de Quedar Protegido en el Tubo, de tal Manera que no Puedan Resultar Ningún Daño al Contacto con Partes Ásperas o Afiladas.

Base de Concreto

El Operador Corredizo Requiere una Base de Concreto con el Fin de Mantener la Estabilidad. La Base de Concreto debe de Tener las siguientes Dimensiones Aproximadamente: 263mmx170mm con el Objetivo de Proporcionar la Estabilidad al Operador Corredizo.

Anclajes

Usted debe Utilizar Anclas, Placa, Arandelas y Tuercas. Estos Anclajes deben ser Instalados en el Concreto cuando se Vierta. Para poder Sustener el Operador Corredizo y darle la Estabilidad para un Mayor Rendimiento de Funcionamiento. Ver (Fig.2)



6.- Instalación del Operador Corredizo.

Después de que el Concreto haya Fraguado con las Placa y Anclas, Monte el Operador Corredizo a la Plataforma de Concreto sobre la Placa y Anclas. Compruebe que la Base este Nivelada Correctamente. Utilizar las Arandelas y Tuercas para Fijar el Operador Corredizo sobre la Placa (Fig.3), Anclas y Base de Concreto. Revise y Asegúrese que el Operador y el Portón Corredizo esté Alineado.

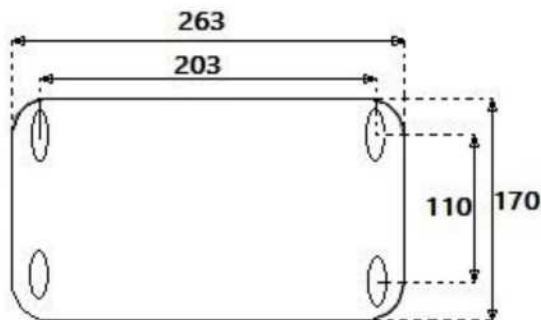


Fig.3

7.- Instalación de la Cremallera.

- Cada Tramo de Cremallera tiene Tres Agujeros. Y una Tuerca por cada Agujero (Fig.4).
- Coloque la primera Pieza de la Cremallera en el Engrane y Suelde la Primera Tuerca en el Portón (Fig.5).
- Mueva el Portón Manualmente, Revise si la Cremallera está Descansando en el Engrane y Suelde la Segunda y Tercera Tuerca.
- Una el Otro Tramo de la Cremallera seguida a la Anterior Cremallera. Mueva el Portón Manualmente y Suelde las Tres Tuercas como en la Primera Cremallera, Proceda hasta que el Portón esté Totalmente Cubierto.
- Cuando la Cremallera esté Debidamente Instalada, Asegúrese de que los Dientes Encajan Correctamente con el Engrane. La Holgura entre la Cremallera y el Engrane debe ser de 1-2mm. Ver (Fig.6).

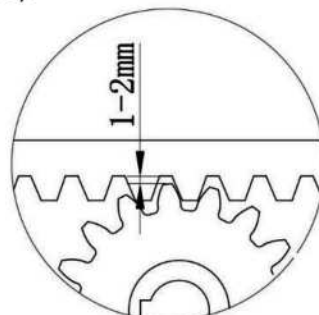
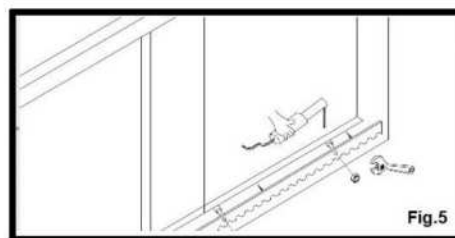
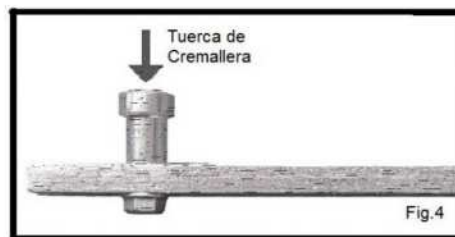


Fig.6

- Es recomendable Instalar los Empalmes de la Cremallera, Colocando una Cremallera como Guía Ver (Fig.7). Para que los Dientes se Acoplen Perfectamente en el Engrane del Operador Corredizo.

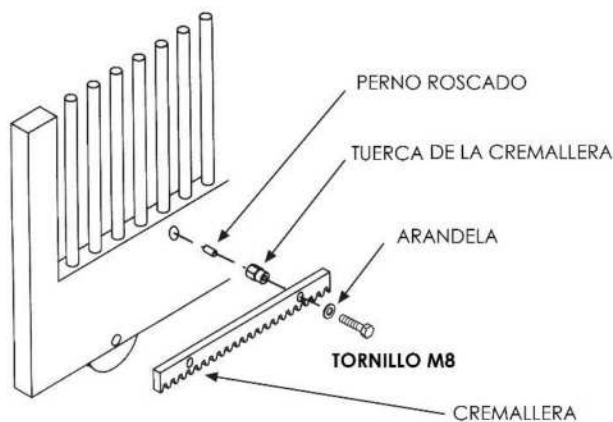


Fig.8

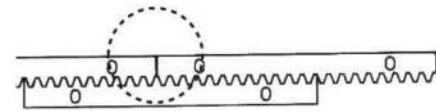


Fig.7

Importante: El Empalme entre las Cremalleras y el Engrane debe de ser Exacto. Asegúrese que el Paso ente los Dientes de Una y Otra Cremallera sea Igual. Empleando la técnica de la imagen Ver (Fig.7). Con ello podemos asegurar una vida útil prolongada del Operador y Portón Corredizo.

- También la Cremallera Puede ser Instalada Atornillada cuando el Material del Portón Corredizo sea Madera, Aluminio, Etc. Ver (Fig.8).

8.- Instalación del Límite de Paro Magnético.

- Para Garantizar un Buen Funcionamiento, se Recomienda Instalar y Ajustar los Límites de Paro Magnéticos (Bases e Imanes) en ambos Extremos del Portón. Las Cremalleras deben ser Instaladas Horizontalmente y Nivelada de acuerdo al Recorrido del Portón Corredizo, Asegúrese que el Engrane siempre este Alineado con la Cremallera y el Recorrido del Portón Corredizo.
- El Límite de Paro Magnético (Base e Imán). Las Bases e Imanes debe de Quedar Instalados como se muestra en la (Fig.9) y la (Fig.10). El Límite de Paro Magnético (Base e Imán) son usados para Controlar el Recorrido y la Posición del Portón.
- Para Fijar los Límites de Paro Magnéticos (Bases e Imanes). Libere El Engrane del Operador Corredizo por medio del Sistema Manual de Desbloqueo, Gire la Llave de Desbloqueo en Sentido Anti-Horario y Empuje el Portón Corredizo Manualmente para Determinar la Posición de Apertura y Cierre. Ajuste la 1° Base con el Imán en un Extremo en la Cremallera, Después mueva el Portón Corredizo a Lado Contrario y Ajuste la 2° Base con el Imán. Para Bloquear el Engrane, Inserte la Llave Nuevamente y Gírela en Sentido Horario, Asegúrela con la llave Personalizada. Mueva el Portón Corredizo Eléctricamente, Ajuste si es Necesario la Base con el Imán en la Posición Correcta hasta que la Apertura y Cierre sean los Adecuados.

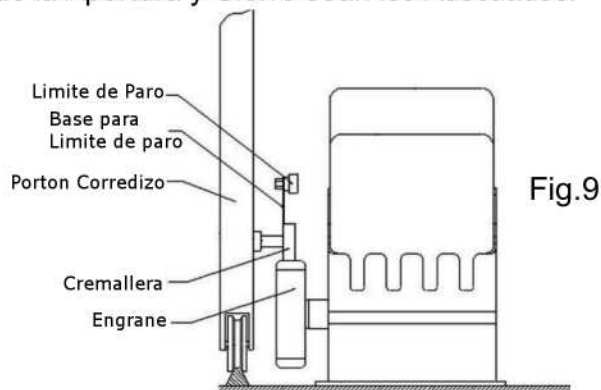


Fig.9

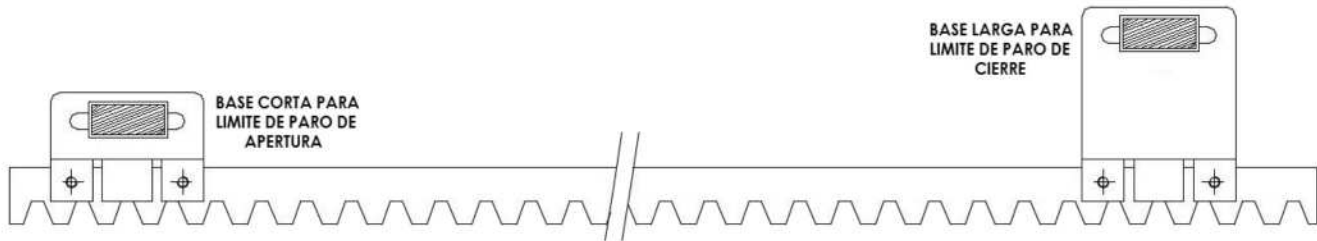


Fig.10

Nota. -El Límite de Paro Magnético será usado de la siguiente Manera: La Base de Metal Corta, será Usada para el Límite de Apertura, mientras que la Base de Metal Larga, Será usada para el Límite de Cierre.

9.- Operación Manual del Operador Corredizo.

En caso de Falla de Alimentación Eléctrica, utilice la Llave Personalizada para Desbloquear el Operador Corredizo:

- Para Desbloquear el Operador Corredizo, Introduzca la Llave Suministrada, en el Orificio, Gire la Llave para Liberar el Engrane.
- Abra y Cierre el Portón Corredizo Manualmente.
- Para Bloquear el Operador Corredizo, Gire la Llave en Sentido Inverso y Retire la llave del Orificio.

10.- Cableado y Conexiones de la Tableta Electrónica.

Asegúrese de que el Operador Corredizo este sin Energía Eléctrica antes de Realizar cualquier Conexión Eléctrica. Retire la Cubierta del Operador, Realice el Cableado Necesario y Adecuado. Ver (Fig.11) y Vuelva a Colocar la Cubierta del Operador Corredizo.

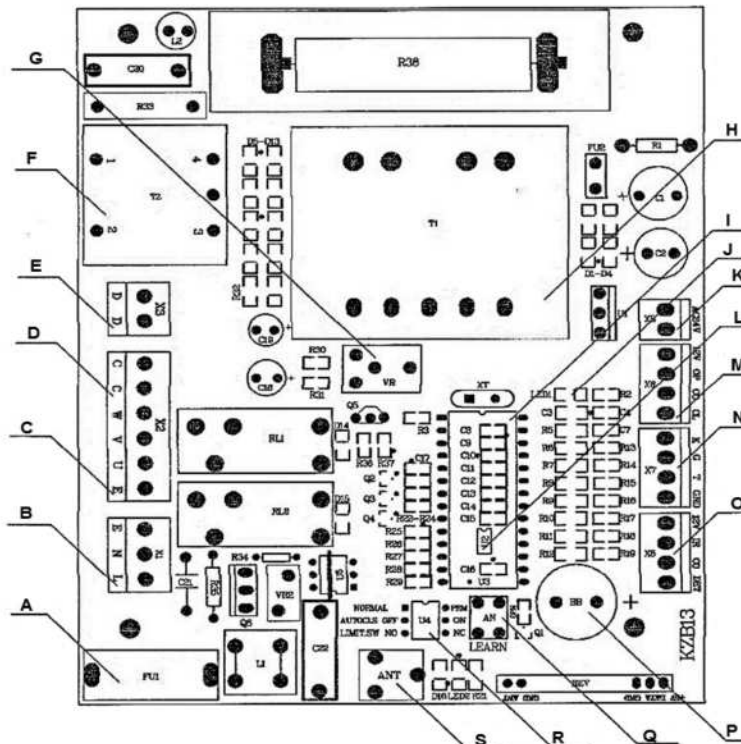


Fig.11

- A. Fusible: 10A.
- B. Alimentación: “L” (Línea), “N” (Neutro), “E” (Tierra Física) 127VAC/60Hz.
- C. Motor: “U” (Común), “V” (Giro), “W” (Giro Inverso).
- D. Capacitor (“C”, “C”).
- E. Luz de Cortesía: 24VCA (“D”, “D”).
- F. Transformador
- G. Fuerza Electrónica: La Fuerza electrónica o Fuerza de Obstrucción en Rotación Horaria para Aumentar, Rotación Anti-horaria para Reducir.
- H. Transformador de Potencia.
- I. Micro-Controlador.
- J. LED Indicador de Encendido.
- K. Alimentación de Salida a 24VCA.
- L. Memoria de Micro-Controlador.
- M. Límite de Paro (Fig.12).

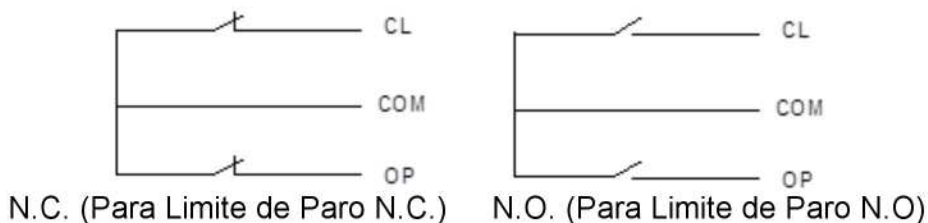


Fig.12

Nota:El Modo del Final de Carrera es Ajustable por el Interruptor DIP. Ver (Tabla 1)

- N. La Botonera Paso o Paso o 3 Pasos: La Tableta Electrónica está Equipada con Conexión para una Botonera de Paso a Paso o 3 Pasos. Para la Instalación de un Botón Paso a Paso Conectar un Cable de 2 Hilos en “K” (Open) y “COM” (Común) en la Terminal “X7”. Para la Instalación de la Botonera de 3 Pasos, Conecte un Cable de 4 Hilos. Para Abrir conecte en “K” (Open), Para Cerrar conecte en “G” (Close), Para Detener conecte en “K” (Stop), Para Cerrar el Circuito Conecte “COM” (Común), en la terminal “X7”. Ver (Fig.13).

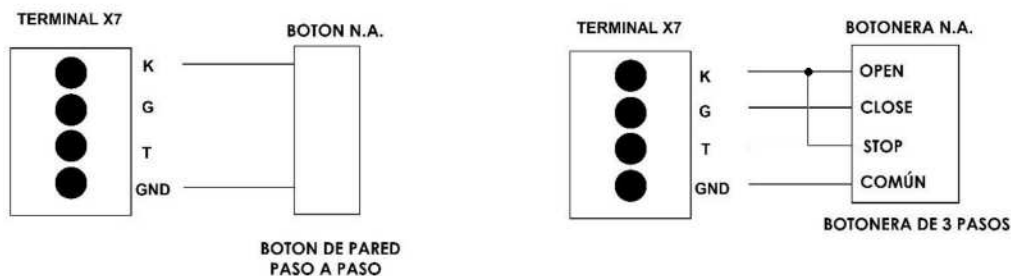


Fig.13

O. Loop Detector (Fig.14) y Fococeldas Infrarrojas (Fig.15): “+12V” (+12VDC), “COM” (Común), “DET” (Loop Detector), “IR” (Fococeldas Infrarrojas N.C.).

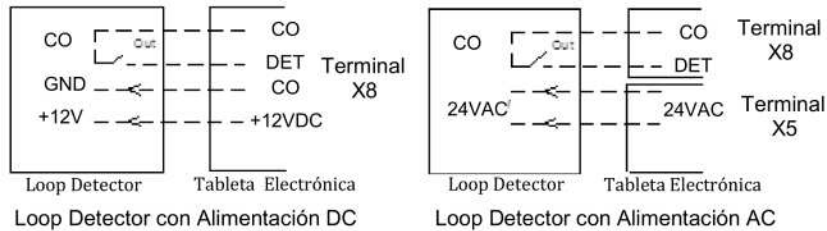


Fig.14 Conexión de Loop Detector.

Nota. - Utilizar Fococeldas Infrarrojas como Elemento de Seguridad Cuando se Configure el Operador Corredizo en Función Modo Automático (Cierre Automático).

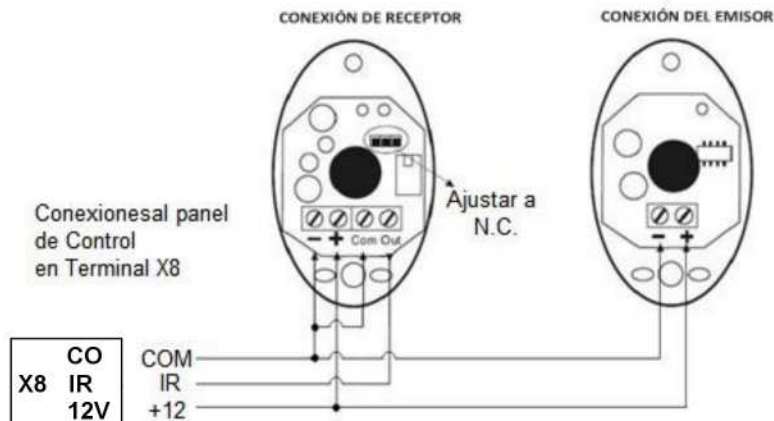


Fig.15 Conexión de Las Fococeldas

- P. Zumbador: Este Dispositivo es utilizado como método de Alarma Auditiva Durante la Programación.
- Q. Botón de Aprendizaje (**LEARN**): Se utiliza para la Grabación de los Transmisores.

R. Interruptor DIP. Ver (Tabla1).

Interruptor DIP		Función
1	ON	Programación: En esta Posición la Tableta Electrónica está en Modo Programación.
	OFF	Normal: En esta Posición la Tableta Electrónica se Puede Utilizar Normalmente.
2	ON	Cierre Automático: Función de Cerrado Automático y Función Peatonal está Disponible.
	OFF	Normal: Ambas Funciones de Cerrado Automático están Desactivadas
3	ON	Límite de Carrera Modo N.C.
	OFF	Límite de Carrera Modo N.O.

Tabla1

• **Cierre Automático:** Mueva a la Posición ON el Primer y Segundo DIP. Ver (Fig.11). Interruptor DIP, Presionar El Botón del Transmisor (Botón 1, Botón 2 o Botón 3) que ha sido Programado para Abrir el Portón, Detener el Portón a Cualquier Posición Presionando el mismo Botón, espere durante los Segundos que Necesite (El Rango es de 1 – 44 Segundos, este Periodo de Tiempo es considerado “Tiempo de Cerrado Automático”), Cerrar el Portón Presionando el mismo Botón. Presionar de Nuevo el Botón para Detener el Portón o se detendrá en la Posición de cierre si el límite de carrera es alcanzado. Después, regrese el primer DIP a la posición OFF inmediatamente.

NOTA: Para Habilitar la Función de Cierre Automático es Indispensable Instalar Fococeldas Infrarrojas para Evitar el Aplastamiento del Vehículo, Objetos o Personas de Parte del Portón Corredizo. Estas Fococeldas Infrarrojas son un Accesorio no Incluido en el Operador Corredizo.

• **Cancelación del Cierre Automático:** Por favor Mueva a la Posición ON el Primer y Segundo DIP. Ver (Fig.11). Interruptor DIP, Presionar el Botón del Transmisor (Boton1, Botón 2 o Botón 3) que ha sido Programado para Abrir el Portón. Detener el Portón en Cualquier Posición Presionando el Mismo Botón, espere hasta que el Portón se Cierre Automáticamente (45 segundos). Presionar el mismo Botón para Detener el Portón o se Detendrá en la Posición de Cierre si el Límite de Carrera es Alcanzado. Después de que este Ajuste esté Completado, Regrese el Primer DIP a la Posición OFF Inmediatamente.

• **Modo Peatón:** Por favor Mueva a la Posición ON el Primer y Segundo DIP, Ver (Fig.11). Interruptor DIP. Presionar el Botón 4 (**TXCH4**) para Abrir el Portón. Esperar hasta que el Portón Abra la Distancia que Requiere (El Rango de Distancia es 0.3m–1.5m o espere entre 3–10 segundos), este Periodo de Tiempo es Considerado “Ancho del Modo Peatón”. Después presione el mismo Botón 4 (**TXCH4**) para Detener el Portón, Espere por Algunos Segundos (1–44 segundos), este Tiempo es Considerado el Cierre Automático del Modo Peatón. Cierre el Portón Presionando el mismo Botón 4 (**TXCH4**). Presionar de nuevo el Botón para detener el Portón o el Portón se Detendrá en la Posición de Cierre si el Límite de Carrera es Alcanzado. Después de que este Ajuste esté Completado, Regrese el primer DIP a la Posición OFF Inmediatamente. De este Modo se ha Establecido el **Ancho del Modo Peatón**. Si Abre el Portón Utilizando el Botón 4 (**TXCH4**), el Portón se Detendrá en la Posición Esperada que ha Establecido.

• **Cancelación del Modo Peatón:** Por Favor Mueva a la Posición ON el Primer y Segundo DIP. Ver (Fig.11). Interruptor DIP, Presionar el Botón 4 (**TXCH4**) para Abrir el Portón Esperar por más de 15 Segundos. Después Presionar el Mismo Botón 4 (**TXCH4**) para Detener el Portón. Esperar hasta que el Portón Cierre Automáticamente (45 segundos), Presionar de Nuevo el Botón 4 (**TXCH4**) para Detener el Portón o el Portón se Detendrá en la Posición de Cierre si el Límite de Carrera es Alcanzado. Después de que Este Ajuste esté Completado, Regrese el Primer DIP a la Posición OFF Inmediatamente. De este Modo el Ancho y Cierre Automático del Modo Peatón han sido Cancelados.

NOTA: Debe Seguir las Instrucciones de Funcionamiento que se Mencionan Anteriormente. Sí Operador Corredizo Responde a su Función Solicitada Correctamente, Usted ha Configurado la Función Satisfactoriamente, de lo Contrario Repita la Anterior Instrucción de Configuración hasta que su Operador Corredizo Responda a la Función Solicitada.

Nota: Sí el Portón Corredizo no se puede Mover, Por Favor Revise Si hay alguna Obstruido o tiene Demasiado Peso.

S. Antena (**ANT**): El Operador Corredizo es Entregado con una Antena Enchufable en la Tableta Electrónica, esto con el Fin de Tener una Buena Recepción en el Funcionamiento del Transmisor.

11.- Transmisor de 3 Canales con Clip.

• **La Función de un Solo Canal:** Puede Utilizar el Botón 1, Botón 2 o el Botón 3 Ver (Fig.16). Cada Botón puede Controlar Un Operador Corredizo, en Conclusión, este Transmisor puede Controlar hasta 3 Operadores Corredizos.

Nota. - Usted puede Programar el Botón 1, Botón 2 y el Botón 3 Individualmente.



Fig.16

• **Agregar Transmisores Adicionales:** Retirar la Cubierta del Operador Corredizo. Presione y Mantenga Oprimido el Botón de Programación “LEARN” (Fig.11), Sección “Q”) por 2 Segundos el “LED” del Receptor de la Tableta Electrónica del Operador Corredizo se Iluminará y Emitirá un Bip del Zumbador (Fig.11). Presione el Botón del Transmisor que Desea Utilizar. El “LED” del Receptor Parpadeará unos 2 Segundos y luego se Apagará. El Proceso de Programación ha Terminado Exitosamente. Se pueden Programar hasta 25 Botones de Transmisores.

- **Borrar Transmisores:** Para Borrar todos los Transmisores Existentes, Presione y Mantenga Oprimido el Botón de Programación (“**LEARN**”) aprox. 10seg., el Zumbador Emitirá un Bip Largo hasta que el “LED” de Programación se Apague Completamente y El Zumbador deje de Emitir Sonido. Esto Indica que todos los Transmisores han sido Borrados por Completo.

12.- Funcionamiento del Operador Corredizo.

- **Dispositivo de Seguridad (Fotocelda Infrarroja):** Sí el Rayo de luz Infrarrojo es Interrumpido durante el Cierre, el Portón Corredizo se Regresará y se Abrirá Inmediatamente. Esta Seguridad No Funcionará si el Portón Corredizo está Abriendo y es Interrumpido el Rayo de Luz.
- **Prioridad de Apertura:** El Portón se Vuelve a Abrir sí Presiona el Botón “**OPEN**” al momento del Cierre.
- **Límite de Paro:** Los límites de Paro Magnéticos son Usados para Detener el Portón Corredizo con Precisión en las Posiciones de Apertura y Cierre.
Sí el Portón Corredizo se Detiene en la Posición de Apertura y Alcanza el Límite de Paro el Portón Corredizo No se Moverá si Usted Presiona el Botón “**OPEN**”.
Sí el Portón Corredizo se Detiene en la Posición de Cierre y Alcanza el Límite de Paro, el Portón Corredizo no se Moverá si Presiona el Botón “**CLOSE**”.

Nota. - El Operador Corredizo Cuenta con un Dispositivo Protector Térmico. El Protector Térmico Apagará el Operador Corredizo en Caso de que la Temperatura sea Mayor a 120°C y Encenderá el Operador Automáticamente Cuando la Temperatura sea Menor a 85°C ±5 °C.

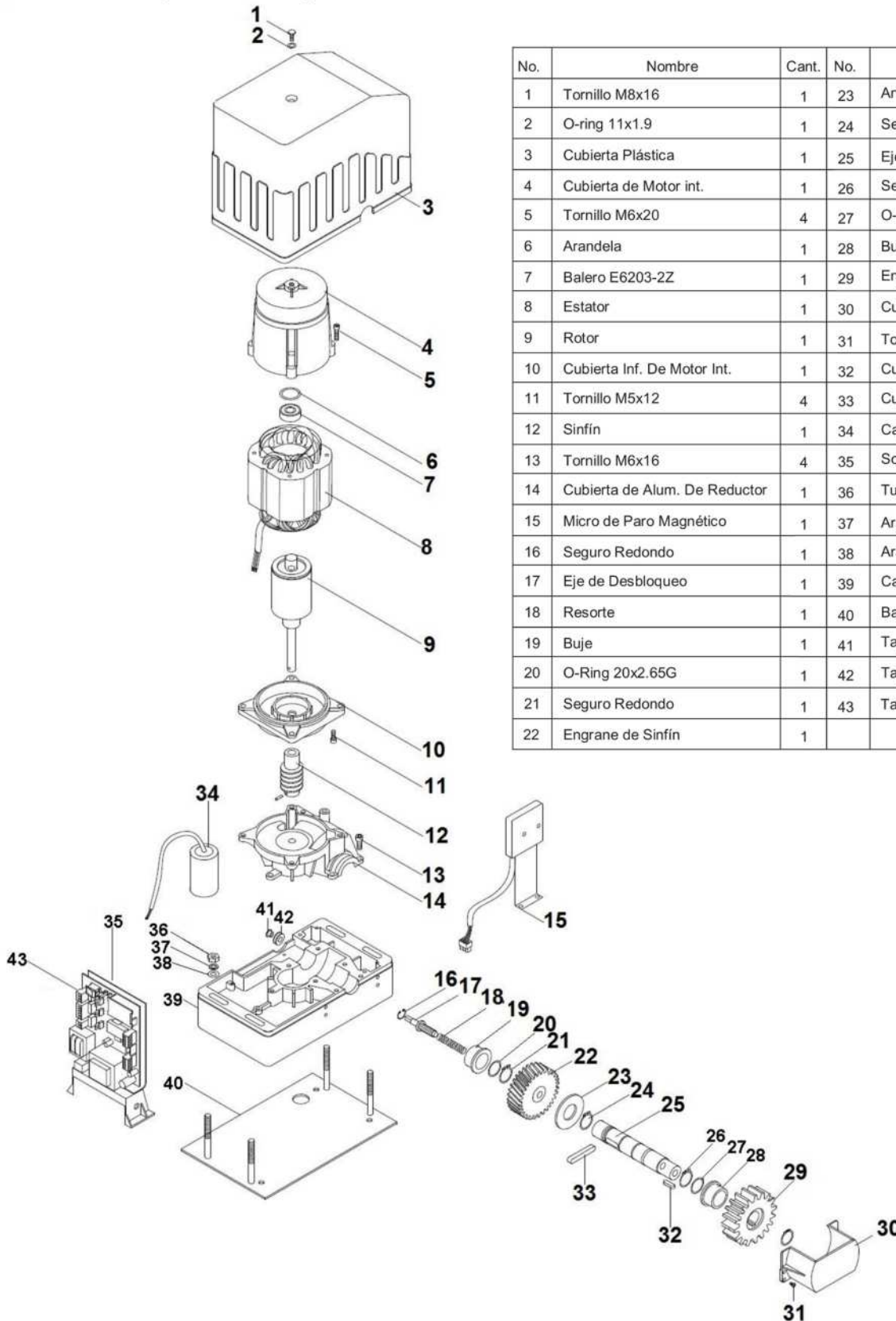
13.- Mantenimiento y Recomendaciones.

1. Revise Periódicamente el Portón Corredizo, Cuando Menos una Vez al Mes para Asegurar el Buen Estado, el Buen Funcionamiento y Garantizar una Larga Vida del Operador Corredizo.
2. Se Recomienda Instalar las Fococeldas Infrarrojas para Evitar cualquier Daño al Portón Corredizo.
3. Desconectar la Red Eléctrica Antes de Realizar Algún Ajuste al Operador Corredizo
4. Asegúrese de leer todo el Manual de Instalación antes de Intentar o Realizar Cualquier Ajuste o Servicio al Operador Corredizo.
5. Nuestra Compañía se Reserva el Derecho de Cambiar el Diseño y las Especificaciones sin Previo Aviso.

14.- Solución de Problemas Técnicos.

Problema	Posibles causas	Soluciones
1. El Portón Corredizo No Abre Ni Cierra, el "LED" de la Tableta Electrónica está Apagado.	<ol style="list-style-type: none"> 2. La Alimentación Eléctrica Está Apagada. 3. El Fusible está Quemado. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Asegúrese que la Alimentación Eléctrica está Conectada. 2. Reemplace el Fusible.
1. El Portón Corredizo Abre, pero No Cierra.	<ol style="list-style-type: none"> 2. Las Fococeldas Infrarrojas están Obstruidas. 3. La Función de las Fococeldas Infrarrojas está Habilitada sin tener Fococeldas Conectadas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Eliminar las Obstrucciones. 2. Asegúrese que la Función de las Fococeldas Infrarrojas este Deshabilitadas
1. El Transmisor No Funciona.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El Nivel de Batería debe estar Bajo. 2. El Código del Transmisor se ha Perdido. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Vuelva a Colocar la Batería en el Transmisor. 2. Reprograme el Transmisor.
1. La Distancia de Activación del Transmisor es muy Corta.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El Nivel de Batería debe estar Bajo. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace la Batería.

15.- Despiece de Operador Corredizo.



No.	Nombre	Cant.	No.	Nombre	Cant.
1	Tornillo M8x16	1	23	Anillo Retenedor	1
2	O-ring 11x1.9	1	24	Seguro Redondo	1
3	Cubierta Plástica	1	25	Eje para Engrane de Sinfin	1
4	Cubierta de Motor int.	1	26	Seguro Redondo	1
5	Tornillo M6x20	4	27	O-Ring 20x2.65G	1
6	Arandela	1	28	Buje	1
7	Balero E6203-2Z	1	29	Engrane de Tracción Externo	1
8	Estator	1	30	Cubierta del Engrane Ext.	1
9	Rotor	1	31	Tornillo M4x8	2
10	Cubierta Inf. De Motor Int.	1	32	Cuña A6x20	1
11	Tornillo M5x12	4	33	Cuña A8x50	1
12	Sinfin	1	34	Capacitor	1
13	Tornillo M6x16	4	35	Soporte de Tableta Electrónica	1
14	Cubierta de Alum. De Reductor	1	36	Tuerca M8	4
15	Micro de Paro Magnético	1	37	Arandela de Presión	4
16	Seguro Redondo	1	38	Arandela Plana	4
17	Eje de Desbloqueo	1	39	Caja Reductora	1
18	Resorte	1	40	Base del Operador	1
19	Buje	1	41	Tapa Lateral Plástica	1
20	O-Ring 20x2.65G	1	42	Tapón de Desbloqueo	1
21	Seguro Redondo	1	43	Tableta Electrónica	1
22	Engrane de Sinfin	1			

16.- Póliza de Garantía.

PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V., garantiza este producto por el término de 1 año en todas sus partes y mano de obra contra cualquier defecto de fabricación y funcionamiento a partir de fecha de entrega al consumidor.

CONDICIONES

Para hacer efectiva esta garantía, no podrán exigirse mayores requisitos que la presentación de esta póliza junto con el producto correspondiente, debidamente sellada por el establecimiento donde lo adquirió o en: PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V. AVENIDA 27 MANZANA 6 LOCAL 3, COL. FERNANDO GUTIERREZ BARRIOS, BOCA DEL RIO, VERACRUZ, C.P. 94297, R.F.C.: P&P020118328, Tel.: (229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.

PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS S.A. DE C.V., se compromete a reparar el producto, así como las piezas y componentes defectuosos del mismo, sin ningún cargo al consumidor, los gastos de transportación del producto que se deriven de su cumplimiento dentro de su red de servicio serán cubiertos por PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V

El tiempo de reparación en ningún caso deberá ser mayor de 30 días a partir de la recepción del producto en cualquier sitio en donde se pueda hacer efectiva la garantía.

Esta garantía no es válida en los siguientes casos.

- a) Cuando el producto ha sido utilizado en condiciones distintas a las normales.
- b) Cuando el producto no ha sido operado siguiendo las indicaciones del instructivo proporcionado.
- c) Cuando el producto ha sido alterado o reparado por personas no autorizadas por PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V

En caso de que la presente póliza se extraviara, el consumidor puede recurrir a su proveedor para que se le expida otra póliza de garantía, previa presentación de la nota de compra o factura.

Producto: _____
Modelo: _____
Marca: _____
No. Serie: _____
No. Factura: _____
Fecha de Entrega: _____

Sello de la Sucursal:

En caso de requerir partes, componentes, consumibles y accesorios, usted podrá obtenerlos con:

IMPORTADOR:
PUERTAS & PORTONES AUTOMATICOS, S.A. DE C.V.
Tel.: (229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.
E-mail: portonesautomaticos@adsver.com.mx
Web: www.adsver.com.mx

ADS AUTOMATIC DOOR SPECIALISTS

Puertas & Portones Automáticos, S.A. de C.V

¡Nuestra pasión es la Solución!....




Operador Corredizo

adSG600AC PROFESIONAL KIT

VERSION 1
MAYO 2017



 (229) 288-1552

 portonesautomaticos@adsver.com.mx
portonesautomaticos@prodigy.net.mx



ADS

(229) 927-5107, 167-8080, 167-8007, 151-7529.

www.adsver.com.mx